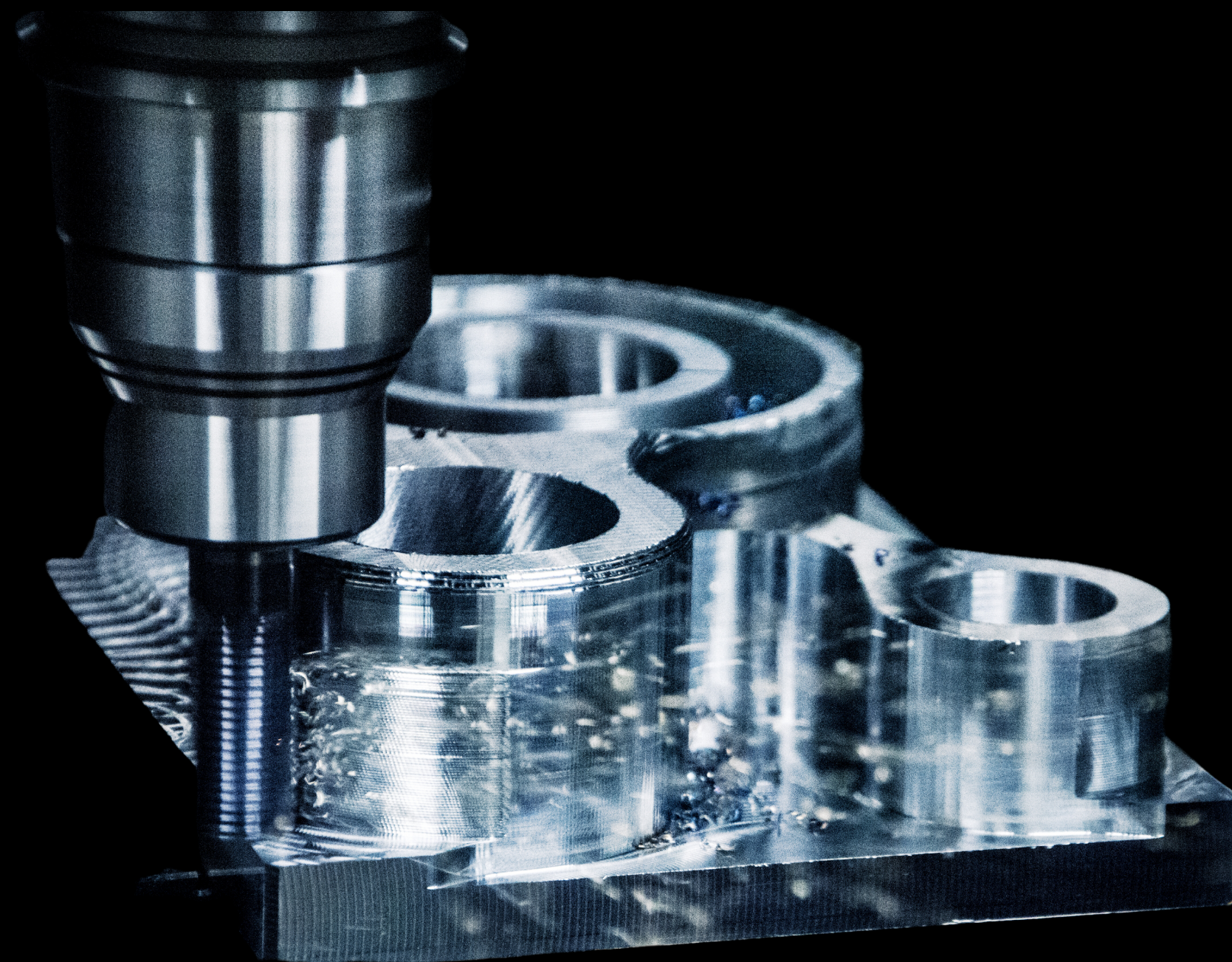


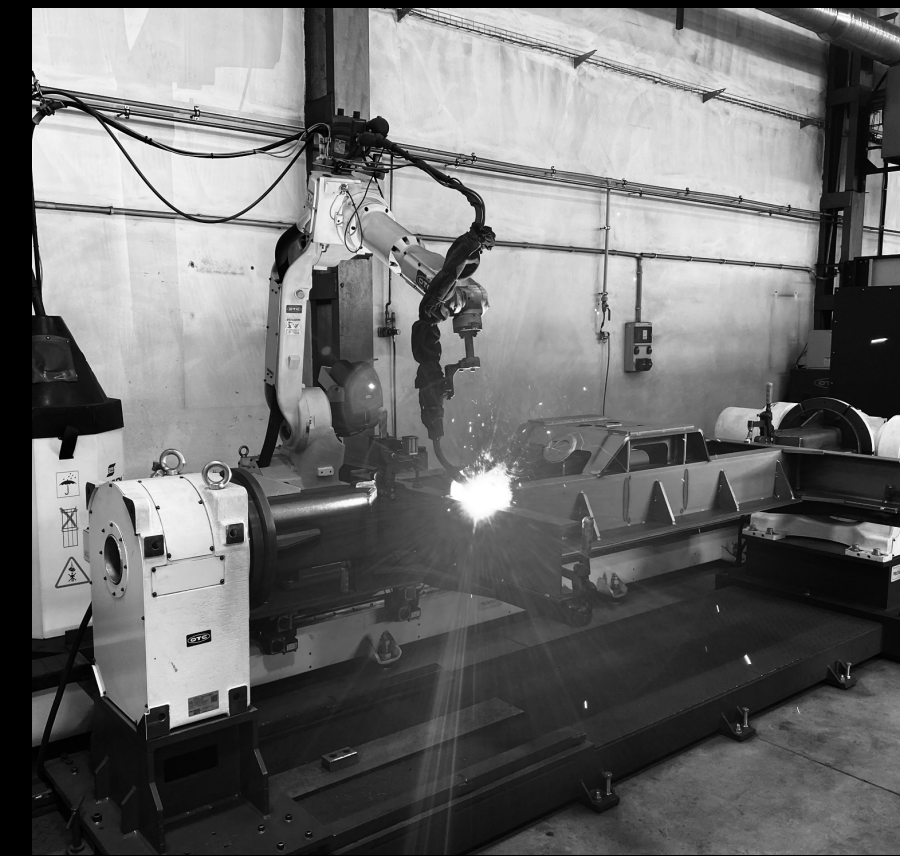
*Best **BS** Steel*

*PRÄSENTATION
DES UNTERNEHMENS*



ÜBER UNS

Best Steel ist ein Familienunternehmen mit Erfahrung in der Metallverarbeitung. Das Unternehmen wurde im Jahr 2006 gegründet, und seine Gründer haben Wissen und Erfahrung in verschiedenen Unternehmen gesammelt, die sich auf die Herstellung von metallischen Bauteilen und Werkzeugen in den Bereichen Automobilindustrie, Bauwesen, Energie und Logistik spezialisiert haben.



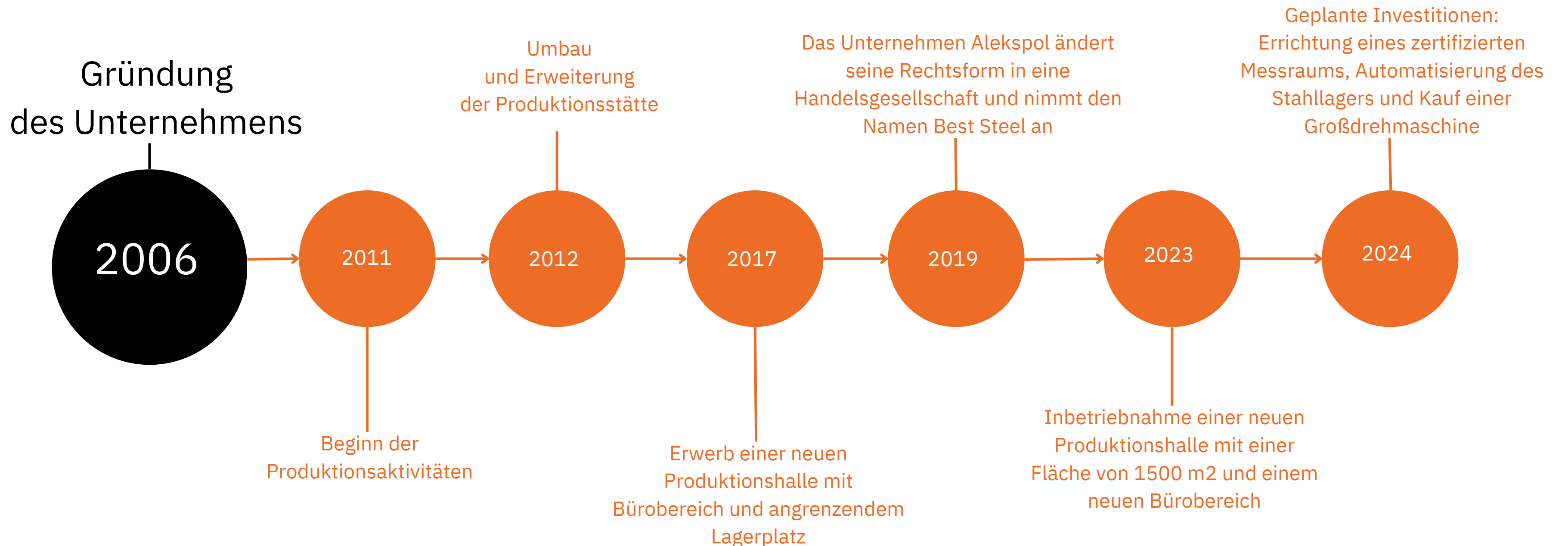
Wir beschäftigen 50 hochqualifizierte Mitarbeiter. Wir verfügen über ein eigenes Konstruktionsbüro und einen modernen Maschinenpark.

Unsere Priorität ist die hohe Qualität unserer angebotenen Produkte sowie die Zufriedenheit unserer Kunden, die für uns an erster Stelle stehen.

Best  Steel

Kontinuierliche Weiterentwicklung

Wir streben kontinuierliche Verbesserungen in der Produktionstechnologie und in unseren Fähigkeiten an, um den Marktanforderungen und den Erwartungen unserer Kunden gerecht zu werden.



Innovatives Firmenmanagement-System

Das Unternehmen nutzte viele Jahre lang das Monitor G4-System, das im Jahr 2017 eingeführt wurde. Im Jahr 2022 haben wir uns für ein Upgrade auf die G5-Version entschieden, um uns an den modernen, digitalen Informationsfluss anzupassen und Maschinen und das ERP-System zu integrieren.

In unserem Unternehmen streben wir kontinuierlich nach technologischer Entwicklung und implementieren neue Lösungen. Daher haben wir uns nicht gescheut, die Herausforderung anzunehmen und ein Upgrade auf die neueste Version des Systems durchzuführen.

Das Monitor-System ermöglicht umfassende Planung, termingerechte Ausführung, Qualitätskontrolle und Abrechnung der Produktion. Dank ihm können wir Ausführungsfehler im Produktionsprozess effektiv beseitigen.

monitor | G5



Best  Steel

Umfang der Dienstleistungen



- DESIGN
- LASERSCHNEIDEN
- GASSCHNEIDEN
- BLECHBIEGEN
- SCHWEIßEN
- CNC-FRÄSEN
- STRÖMUNGSSCHLEIFEN
- LACKIEREN
- MONTAGE UND VERPACKUNG

Technologische Möglichkeiten

DESIGN

Unsere Design-Dienstleistungen ermöglichen es uns, maßgeschneiderte Lösungen zu erstellen, die den individuellen Bedürfnissen unserer Kunden entsprechen.

Durch den Einsatz neuester Technologien und das Know-how unserer Spezialisten können wir Details, Komponenten oder sogar komplette Konstruktionen entwickeln, die die Anforderungen an Funktionalität, Haltbarkeit und Ästhetik erfüllen.

Unser Designangebot umfasst sowohl Prototypenprojekte als auch die Produktion in größeren Serien, um die Anforderungen von Kunden aus verschiedenen Branchen zu erfüllen.

 **SOLIDWORKS**
PROFESSIONAL



Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

LASERSCHNEIDEN

AMADA ENSIS-AJ 6KW in der
Fasertechnologie mit austauschbaren
Tischen von 2x4 m Laserschneiden

Maximale Materialstärke:

Normalstahl - 25 mm

Edelstahl - 25 mm

Aluminium - 25 mm

Messing - 15 mm

Kupfer - 12 mm



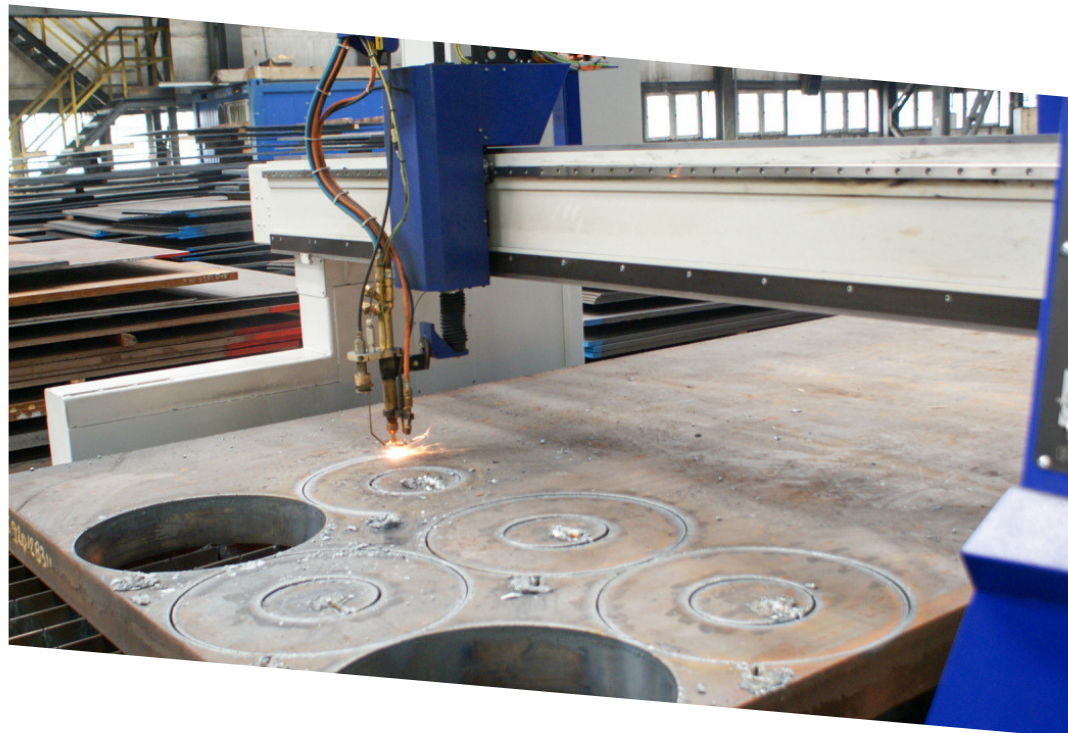
Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

GASSCHNEIDEN

ECKERT SZAFIR ermöglicht uns das Schneiden von Blechen bis zu einer Dicke von 200 mm bei gleichzeitig guter Kantenqualität.

Dicke Bereich von 25-200 mm
Arbeitstisch: 2000x8000 mm



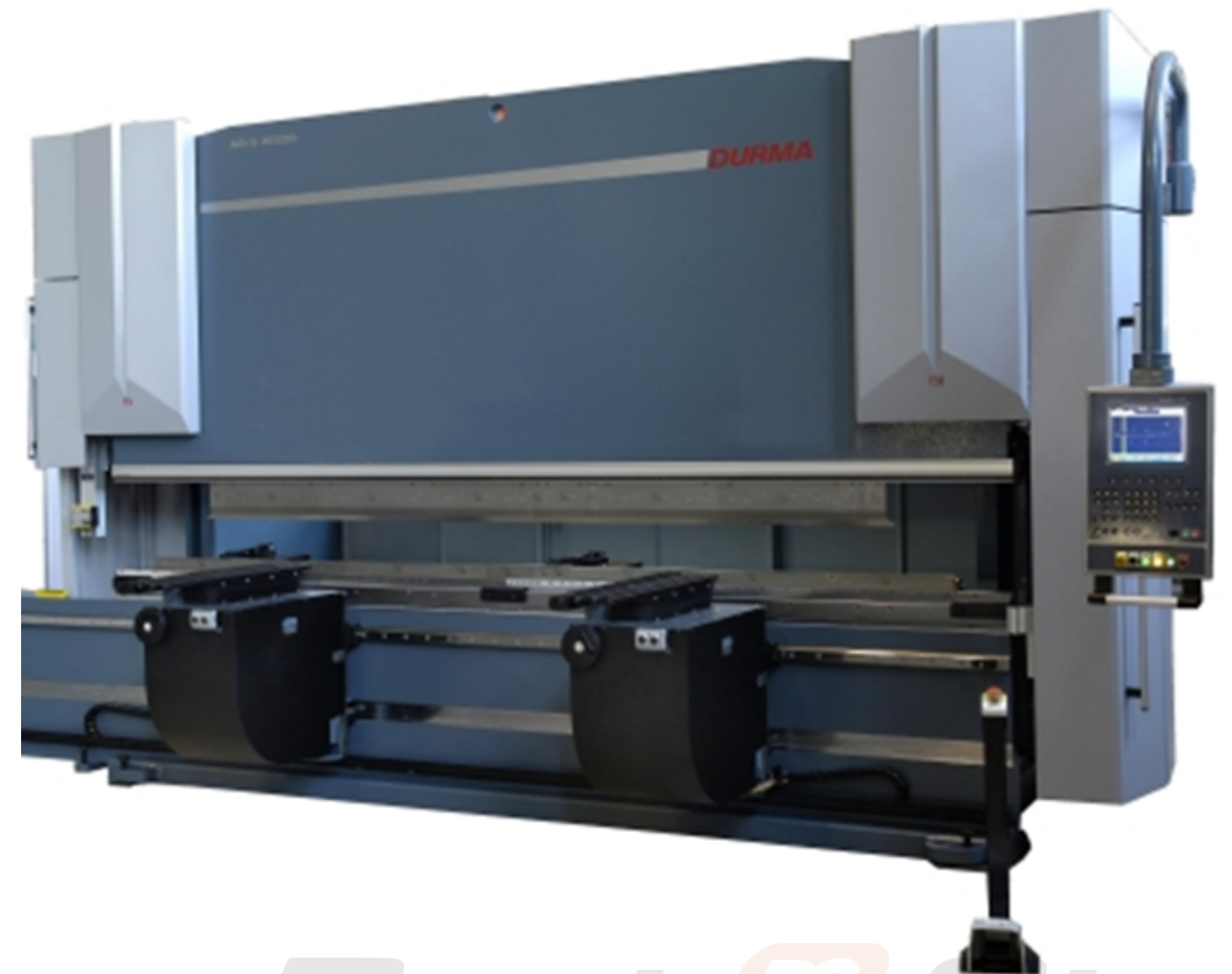
Technologische Möglichkeiten

BLECHBIEGEN

Für das Blechbiegen verwenden wir die Durma ADS 40400-Maschine mit einer Tischlänge von 4,1 m und einer maximalen Presskraft von 400 Tonnen.

- Steuerung durch CYBELEC CNC
- 2-Achsen-Hinteranschlag
- Einstellbare Prismen für dicke Bleche mit max. Belastung von 200 Tonnen/m
- Standardwerkzeuge für dünne Bleche

DURMA



Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

SCHWEIßEN

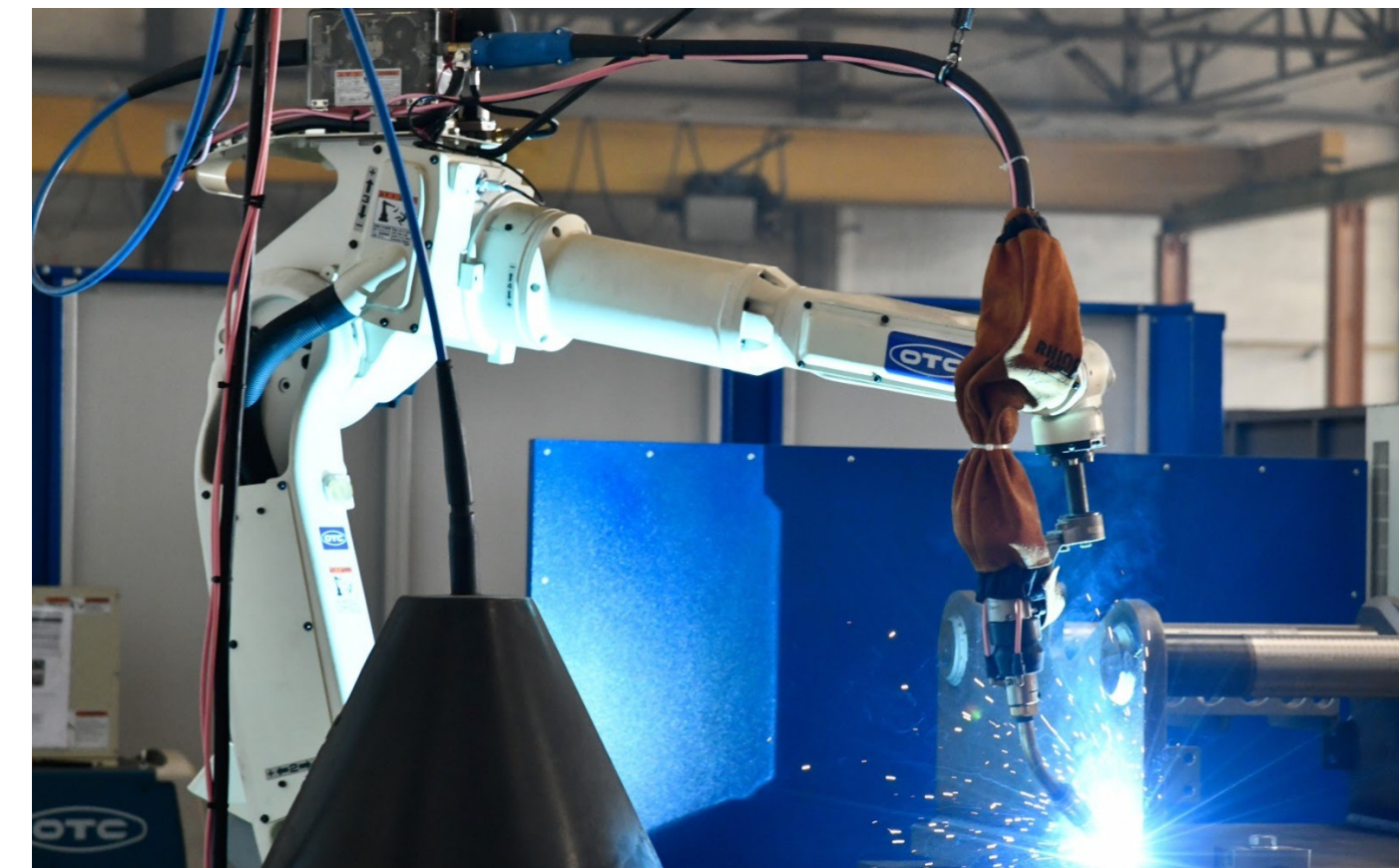
Die Hauptaktivität unseres Unternehmens von Anfang an ist der Schweißprozess, der offiziell durch das ISO 3834-2-Zertifikat von TÜV Rheinland bestätigt wurde.

Durch die Verwendung von Offline-Programmierung mit der DELFOI ROBOTICS CAM-Software können wir die Implementierungszeit für das Schweißen eines Teils um 80 % im Vergleich zur Online-Programmierung verkürzen.

Unsere Werkstatt ist mit zwölf manuell bedienten Schweißarbeitsplätzen sowie zwei robotergesteuerten Schweißarbeitsplätzen ausgestattet..



DELFOI ROBOTICS



Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG

Wir sind Spezialisten in der Metallverarbeitung mit CNC-Technologie. Unser Angebot umfasst zwei grundlegende Prozesse: CNC-Fräsen und CNC-Drehen. Wir arbeiten mit Kunden aus verschiedenen Industriezweigen zusammen und bieten präzise Herstellung von Metallteilen mit modernen CNC-Maschinen. Unsere CNC-Dienstleistungen sind auf einem sehr hohen Niveau, das wir unserer langjährigen Erfahrung in der Metallverarbeitungsbranche zu verdanken haben. Wir verfügen über einen vielseitigen Maschinenpark mit Bearbeitungszentren der renommierten spanischen Marke Nicolas Correa, die ein führender Anbieter von Maschinen für die Energie-, Rüstungs- und Schiffbauindustrie ist.



Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG



CORREA

Nicolás Correa FOX M

Gantry-Typ Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen: X, Y, Z, C und B. Die Achsen X, Y und Z sind für die lineare Bewegung verantwortlich, während die Achsen C und B für die Drehbewegung des Kopfes verantwortlich sind. Dadurch kann das Gerät komplexe Operationen durchführen, wie die Mehrachsen-Bearbeitung, was die Gestaltung von vielen Oberflächen in einer Aufspannung ermöglicht.

Die maximalen Abmessungen des Teils sind:
X-9500 Y-3750 Z-1500 mm

Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG



CORREA

Nicolás Correa NORMA25

Ein Bearbeitungszentrum mit sehr hoher Präzision. Es ist mit einem Dreh-Schwenktisch ausgestattet, was die Bearbeitung in fünf Achsen ermöglicht. Die Bewegung des Kopfarmes wird von den Achsen Y und Z gesteuert, während die Drehbewegung des Kopfes den Achsen A und B entspricht. Die Drehung des Tisches erfolgt um die C-Achse, während die Bewegung des Tisches der X-Achse entspricht.

Die maximalen Abmessungen des Teils sind:
X-2500 Y-1250 Z-1400 mm

Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG

CORREA

Nicolás Correa XPERTA35

Dieses Bearbeitungszentrum zeichnet sich durch eine sehr hohe Präzision aus und ermöglicht die Bearbeitung von Teilen in vier Achsen. Die Bewegung des Kopfarmes wird durch die Achsen Y und Z gesteuert, während der bewegliche Tisch die Bewegung in der X-Achse ermöglicht. Die Drehung des Kopfes wird durch die Achsen A und B gesteuert.

Die maximalen Abmessungen des Teils sind:
X-3500 Y-1000 Z-1000 mm

Best  Steel



Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG



DOOSAN

DOOSAN PUMA 4100 LMB

Die fortschrittliche horizontale Drehmaschine ist eine industrielle Maschine, die zur Bearbeitung von Teilen mit komplexen Formen verwendet wird. Der Einsatz einer fortschrittlichen Drehmaschine trägt zur Steigerung der Produktionsprozesseffizienz und zur Herstellung von hochwertigen Produkten bei.

Die maximalen Abmessungen des Teils sind:
ø - 560 l-2050 mm

Best  *Steel*

Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG



DOOSAN

DOOSAN PUMA 2600 LY

Eine fortschrittliche Drehmaschine, die die präzise Bearbeitung von Teilen mit komplexen Formen ermöglicht. Sie verfügt auch über eine Y-Achse, die präzises Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden ermöglicht.

Die maximalen Abmessungen des Teils sind:
ø - 406 L-1000 mm

Best  *Steel*

Technologische Möglichkeiten

METALLBEARBEITUNG



DOOSAN

DOOSAN MYNX 6500

Ein hochwertiges vertikales Bearbeitungszentrum, das für komplexe Bearbeitungsvorgänge konzipiert wurde. Es verfügt über eine solide Konstruktion und eine Vielzahl von fortgeschrittenen Funktionen, die eine präzise Bearbeitung von Materialien ermöglichen.

Die maximalen Abmessungen des Teils sind:
X-1500 Y-500 Z-400 mm

Best  Steel

Technologische Möglichkeiten

Other machines



CNC-Fräsmaschine DMU 80T
X-800 Y-700 Z-1000 mm



Tokarka 560/1500 Viber-System
5615



Die Fräsmaschine UWF 150 SERVO
1600x360



Die Säge PEGAS
300x320 GH-LR0

Technologische Möglichkeiten

SREAHL-UND SCHLEIFBEARBEITUNG SOWIE LACKIERUNG

Wir ergänzen unser Angebot, Auch in diesen Bereichen hält Best Steel höchste Standards ein Dienstleistungen.

In der Lackierabteilung führen wir Spritzlackierungen durch Ausgestattet mit einem Ventilator mit einer Kapazität von 16.000 m³/h.

Wir verfügen auch über eine manuelle Strahlkabine (Kabinengröße - 3,5m x 6m / h=4m) und zum Kugelstrahlen automatisch (T=2m / H=2m).



Technologische Möglichkeiten

MONTAGE UND VERPACKUNG

Wir verfügen über dedizierte Flächen, die die geeigneten Bedingungen für die Montage von fertigen Produkten bieten, nicht nur aus Metallelementen. Für unsere Kunden führen wir die Montage von Produkten durch, die sowohl aus Metall als auch aus anderen Materialien wie Kunststoffen sowie elektrischen, hydraulischen und pneumatischen Komponenten bestehen. Montierte Produkte werden je nach Bedarf und Kundenanforderungen verpackt. Auf Kundenwunsch führen wir auch Inbetriebnahmetests durch, einschließlich Montage mit Funktionsprüfung, und stellen dabei vollständige Inbetriebnahmedokumentation zur Verfügung.



Certificates

Wir haben das ISO 3834-2-Zertifikat von TÜV Rheinland erhalten, was bestätigt, dass unser Unternehmen sorgfältig auf die Qualität unserer Produkte achtet. Wir haben Qualitätskontrollen in jedem Produktionsschritt implementiert, um sicherzustellen, dass jedes hergestellte Produkt die höchsten Qualitätsstandards erfüllt. Unsere Qualitätskontrollmitarbeiter suchen ständig nach neuen Möglichkeiten, um die Produktionsprozesse zu verbessern, um noch bessere Ergebnisse zu erzielen und die Kundenzufriedenheit zu steigern.



Zukunft

Geplante Investitionen:

-Kauf einer Großdrehmaschine



-Kauf eines automatisierten Stahllagers



-Erlangung eines Industrie-Sicherheitszertifikats



-Einrichtung eines zertifizierten Messraums

TOP SECRET

Kontakt

@ mariusz@beststeel.pl

+48 509 567 143

Porążyn 68a
64-330 Opalenica

beststeel.pl

